

INFORMAÇÃO TÉCNICA BERKOLIZAR



Máquina berkolizadora individual



Módulo berkolizador, integrado no sistema de retífica completamente automática

Há anos que se tenta reduzir a tendência de enrolamentos nos rolinhos de borracha de filatórios. Existem vários processos de tratamento da superfície de borracha dos rolinhos.

A maioria se baseia no tratamento da superfície de borracha com produtos químicos como o verniz de 1 ou 2 componentes, soluções ácidas, soluções de jodo, etc. Esses tratamentos são trabalhosos, caros e muitas vezes causam danos ao meio ambiente.

Parcialmente também atacam os componentes metálicos.

Berkolizar é uma alternativa.

As vantagens da berkolização:

A berkolização não apresenta essas desvantagens.

A berkolização é muito simples, rápido, econômico e amigável ao meio ambiente.

É aplicado há muitos anos com grande êxito. A berkolização se tornou um conceito técnico difundido mundialmente nas fiações. BERKOL by Rieter vendeu até hoje mundialmente mais de 700 máquinas manuais e automáticas de berkolização.

* Nosso êxito é grande.

A necessidade do tratamento da superfície depende de vários fatores como clima, composição das fibras, filatório, etc. Cada cliente decide individualmente se precisa da berkolização conforme as condições da fiação.

Condição prévia para o funcionamento sem problemas do encapamento é uma retífica perfeita. Uma superfície fina se predispõe menos à formação de enrolamentos como uma áspera.

Nós recomendamos, conforme a qualidade do encapamento, a aplicação de um valor Ra (rugosidade) de 0,6 – 0,9 micro. Apesar de apresentar uma superfície ótima, pode aparecer a formação de enrolamentos.

Neste caso recomendamos a berkolização, que é executada sempre após o processo da retífica.

Com a berkolização nossos clientes conseguem:

- Uma minimização da formação de enrolamentos;
- Boas condições de funcionamento;
- Redução do tempo de trabalho;
- Redução dos custos.

A berkolização é muito importante. Sempre deve ser realizada no menor intervalo de tempo possível. Ela depende de:

- * Modelo da máquina berkolizadora
- * da finalidade
- * do clima
- * da composição das fibras
- * das propriedades do encapeamento
- * da composição da superfície

A variedade desses fatores de influência mostra que cada cliente tem que averiguar o tempo ideal de berkolização mediante testes. Nas instruções de operação das máquinas berkolizadoras a BERKOL da sugestões e valores guia para as diferentes aplicações.

Conseqüências negativas da berkolização sobre o comportamento de envelhecimento das borrachas não foram constatadas pelos clientes nem por nós. O processo de berkolização causa uma modificação mínima da camada externa da superfície.

EXEMPLO

Processo do teste:

Filatório Rieter G5/2 com 576 fusos	
Rotação	16'800 RPM
Fio	100% algodão penteado – Nm 85
Temperatura	25 graus C
Umidade relativa	55%

O tempo de arriada do lado da máquina não berkolizada era três vezes maior que do lado berkolizado.

Durante as primeiras três horas após a arriada apareceram do lado da máquina berkolizada 12 quebras de fios e nenhum enrolamento. Do lado não berkolizado apareceram no mesmo tempo 68 quebras de fio e 5 enrolamentos.

RIVITEX®

PRODUTOS PARA INDÚSTRIA TÊXTIL

site: www.rivitex.com.br

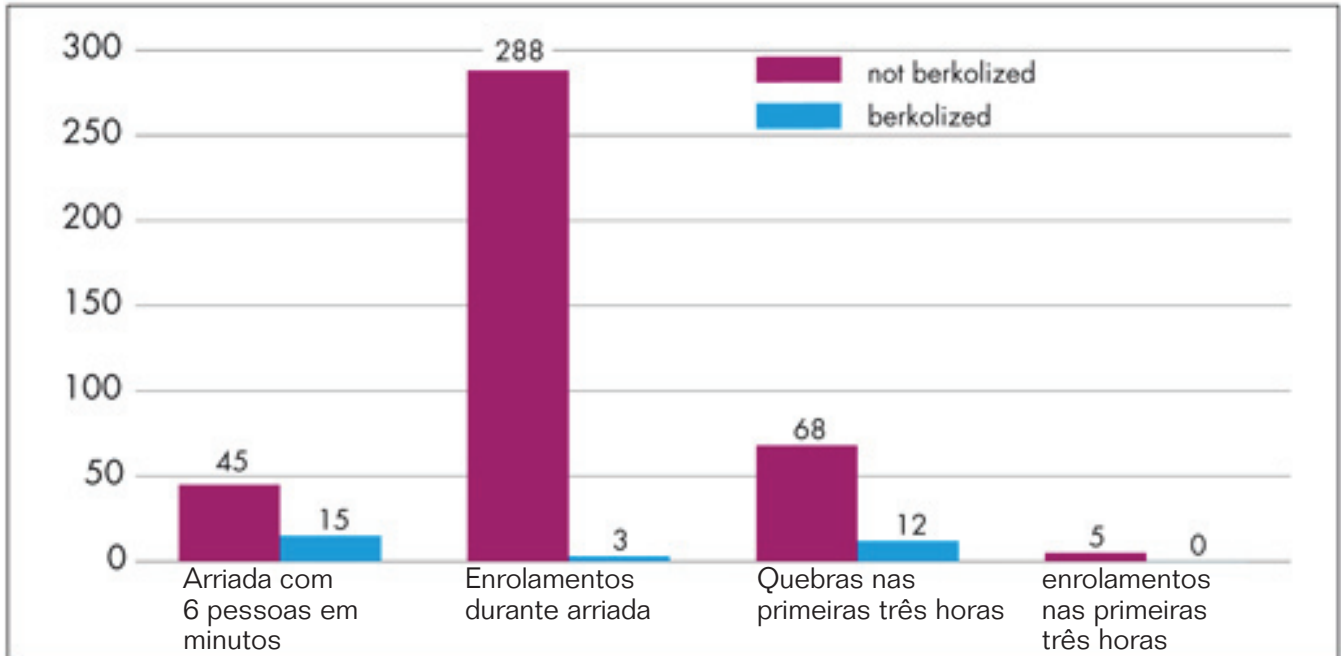
e-mail: rivitex@rivitex.com.br

PABX: **55 11 5517-6082**

FAX: **55 11 5517-7257**

■ Não berkolizado
■ Berkolizado

*Cada com 288 fusos, 100% CO penteado, Nm 85



Agencies see
www.bracker.ch



Subject to modification
without prior notice

Bräcker AG

Obermattstrasse 65
CH-8330 Pfäffikon-Zürich
Switzerland
Tel. +41 44 953 14 14
Fax +41 44 953 14 90
E-mail: sales@bracker.ch
Web: www.bracker.ch

REPRESENTANTES NO BRASIL:

RIVITEX (Regiões Sudeste,
Centro-Oeste, Nordeste)
(011) 5517-6082

rivitex@rivitex.com.br

SPINTEX (Região Sul)
(047) 3328-3801

spintex@spintex.com.br

RIVITEX[®]

PRODUTOS PARA INDUSTRIA TÊXTIL

site: www.rivitex.com.br

e-mail: rivitex@rivitex.com.br

PABX: **55 11 5517-6082**

FAX: **55 11 5517-7257**